



Câmara Municipal de Delfinópolis

Estado de Minas Gerais

CNPJ.04.492.224/0001-19

Praça Manoel Leite Lemos, 407 - Centro - Cep. 37.910-000

Telefone: (35) 3525 - 1676 e-mail: camaradelfinopolis@gmail.com

TERMO ADITIVO ACRÉCIMO VIGÊNCIA E VALOR AO CONTRATO Nº 011.2022 FIRMADO ENTRE A CÂMARA MUNICIPAL DE DELFINÓPOLIS E A EMPRESA NÚCLEO DTTV DE TELECOMUNICAÇÕES LTDA.

Aos sete dias de fevereiro do ano de dois mil e vinte três, nesta cidade de Delfinópolis, Estado de Minas Gerais, de um lado o **CÂMARA MUNICIPAL DE DELFINÓPOLIS**, doravante denominado “**CONTRATANTE**”, neste ato representado pelo seu **PRESIDENTE, SEBASTIÃO APARECIDO ALÃO**, de outro lado a empresa **NÚCLEO DTTV DE TELECOMUNICAÇÕES LTDA**, doravante denominada “**CONTRATADA**”, ambas as partes já devidamente qualificadas no instrumento original resolvem, de comum acordo **ADITAR** o Contrato nº 011, formalizado em 31 de janeiro de 2022, nos seguintes termos:

CLÁUSULA PRIMEIRA

1. As partes resolvem, alterar a Cláusula Segunda, do contrato de nº 011/2022, com fundamento no § 1º do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993.

1.1. Constitui objeto do presente termo a prorrogação da prestação de serviços transmissão e compartilhamento em tempo real das transmissões das sessões ordinárias, extraordinárias, audiências públicas, solenidades e matérias, via sinal de áudio e vídeo em canal próprio da empresa contratada via facebook, youtube e demais mídias sociais, incluindo todo equipamento e mão de obras especializada para execução do objeto, conforme especificações constantes do Anexo I do Edital do Pregão Presencial nº 001/2022, o qual integra este termo independente de transcrição por ser de conhecimento das partes.

CLÁUSULA SEGUNDA

2. O valor do presente termo de aditivo corresponde em *acrécimo* no valor total de **R\$ 2.516,59** (*dois mil quinhentos e dezesseis reais e cinquenta nove centavos*), no valor global do contrato de nº 011/2022 que corresponde ao percentual de **5,39%** (*cinco inteiros virgula trinta e nove décimos por cento*) média apurada pelo Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA), conforme sua cláusula segunda, cuja o valor é de **R\$**

SEBASTIAO
APARECIDO
ALAO:052760238
83

Assinado de forma digital
por SEBASTIAO APARECIDO
ALAO:05276023883
Dados: 2023.02.08 12:56:53
-03'00'



Câmara Municipal de Delfinópolis

Estado de Minas Gerais

CNPJ.04.492.224/0001-19

Praça Manoel Leite Lemos, 407 - Centro - Cep. 37.910-000
Telefone: (35) 3525 - 1676 e-mail: camaradelfinopolis@gmail.com

46.690,00 (*quarenta seis mil seiscentos e noventa reais*), que passará a vigor com valor global de **R\$ 49.206,59** (*quarenta nove mil duzentos e seis reais e cinquenta nove centavos*).

CLÁUSULA TERCEIRA

3. As despesas para execução do objeto do presente contrato e seu termo de aditivo ocorrerá à conta da seguinte dotação orçamentária:

01 – Poder Legislativo

01 – Câmara Municipal de Delfinópolis

031 - Ação Legislativa

2.100 - Manutenção das Atividades da Câmara Municipal

339039 – Outros Serviços Pessoa Jurídica – Ficha 08

CLÁUSULA QUARTA

4. A vigência do presente termo de aditivo se dá pelo período de 12 (doze) meses, a partir de 31 janeiro de 2023 com termino 31 de janeiro de 2024.

As demais cláusulas do Contrato nº 011/2022, formalizado em 31 de janeiro de 2022, não modificadas por este, ou por outro termo aditivo, continuam em pleno vigor.

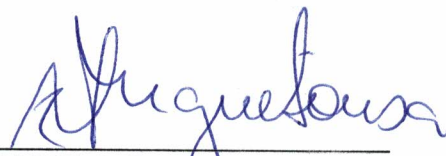
E por estarem as partes em comum acordo com as cláusulas aqui pactuadas, segue este aditivo contratual em 02 (duas) vias de igual teor e validade, assinado na presença de 02 (duas) testemunhas, para que se produzam todos os efeitos legais.

Delfinópolis, 07 de janeiro de 2023.

SEBASTIAO
APARECIDO
ALAO:05276023883

Assinado de forma digital por
SEBASTIAO APARECIDO
ALAO:05276023883
Dados: 2023.02.08 12:57:17 -03'00'

Sebastião Aparecido Alão
Presidente
Câmara Municipal de Delfinópolis


Núcleo DTTV de Telecomunicações LTDA
CNPJ. 28.099.508/0001-08

Andréia Salerno Miguel Sousa
CPF. 603.208.006-44



Câmara Municipal de Delfinópolis

Estado de Minas Gerais

CNPJ.04.492.224/0001-19

Praça Manoel Leite Lemos, 407 - Centro - Cep. 37.910-000

Telefone: (35) 3525 - 1676 e-mail: camaradelfinopolis@gmail.com

Testemunhas:

Nome: Antônio Maria dos Santos
CPF: 078.382.548-55

Testemunhas:

Nome: Adriana
CPF: 455.887.228-33

JEZIEL
FRANCISCO
FERREIRA

Procurador Jurídico:

Assinado de forma digital
por JEZIEL FRANCISCO
FERREIRA
Dados: 2023.02.08 12:29:33
-03'00'

Jeziel Francisco Ferreira
OAB/MG: 210.143



Câmara Municipal de Delfinópolis

Estado de Minas Gerais

CNPJ.04.492.224/0001-19

Praça Manoel Leite Lemos, 407 - Centro - Cep. 37.910-000
Telefone: (35) 3525 - 1676 e-mail: camaradelfinopolis@gmail.com

ANEXO I

Memorial de Cálculo dos Itens:

Item	Descrição do Item	Valor Reajustado
01	Transmissões das Sessões Ordinárias	R\$ 1.370,00
02	Sessões Extraordinárias (Conforme Necessidade da Câmara Municipal)	R\$ 1.454,38
03	Produção e Gravação de Mídias, de acordo com o termo de referência. (Conforme Necessidade da Câmara Municipal)	R\$ 474,26
04	Produção e Gravação de Mídias, de acordo com o termo de referência. (Conforme Necessidade da Câmara Municipal)	R\$ 100,12
05	Produção e Gravação de Mídias, de acordo com o termo de referência. (Conforme Necessidade da Câmara Municipal)	R\$ 632,34
06	Produção e Gravação de Mídias, de acordo com o termo de referência. (Conforme Necessidade da Câmara Municipal)	R\$ 843,12
07	Produção e Gravação de Mídias, de acordo com o termo de referência. (Conforme Necessidade da Câmara Municipal)	R\$ 790,43
08	Produção e Gravação de Mídias, de acordo com o termo de referência. (Conforme Necessidade da Câmara Municipal)	R\$ 1.370,07

SEBASTIAO
APARECIDO
ALAO:0527602388
3

Assinado de forma digital
por SEBASTIAO APARECIDO
ALAO:05276023883
Dados: 2023.02.08 12:57:43
-03'00'